

Zertifikat

Dem Unternehmen

Wilhelm Modersohn GmbH & Co. KG

32139 Spenge, Industriestr. 23

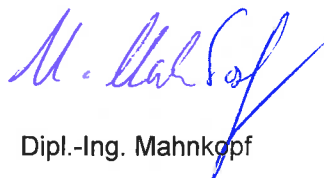
wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2010 700 0261/3834
Gültigkeitszeitraum: vom 07.04.2010 bis 06.04.2013
Ausgestellt am: 10. Mai 2010

Der Auditor

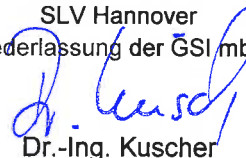


Dipl.-Ing. Mahnkopf



Zertifizierungsstelle

SLV Hannover
Niederlassung der GSI mbH



Dr.-Ing. Kuscher

Anlage

zum Zertifikat Nr.: 2010 700 0261/3834

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Anlagen und Apparatebau, sowie Tragankersysteme für die Bauindustrie
Schweißprozesse:	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen 141 Wolfram-Inertgasschweißen 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen
Grundwerkstoffe:	S235 - S355 gemäß DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle gem. DIN EN 10088
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Prof. Dr.-Ing. Wolf-Berend Busch, geb. am 28.06.1949, SFI
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Wolf-Rüdiger Gottwald, geb. am 15.05.1954, SFM
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

